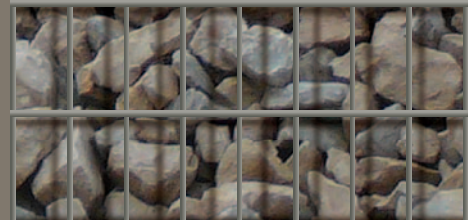
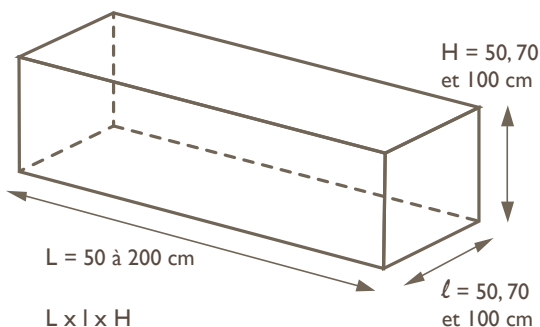


ANTE ET DURABLE

soutènements, écrans antibruit, jardins et mobiliers



UN VASTE CHOIX DE DIMENSIONS



Toutes ces informations sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'évolution. Elles ne sauraient engager notre responsabilité. Nous n'offrons aucune garantie contre les contrefaçons et déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les pertes ou dommages éventuels, quels qu'ils soient qui résulteraient directement ou indirectement de l'utilisation de telle information ou de tel produit.

(1) D'autres modules sont disponibles.
Nous consulter.

(2) Varie selon les pierres et le remplissage
(vrac ou appareillé)

(*) Standard

DIMENSIONS (1)			VOLUME (m ³)	POIDS MOYEN (2)
Longueur (cm)	largeur (cm)	Hauteur (cm)		
50	50	50	0,125	230
100		50	0,25	460*
150		50	0,375	680
200		50	0,5	910*
100		70	0,35	640*
150		70	0,525	960
200		70	0,7	1280*
100		100	0,5	910*
150		100	0,75	1370
200		100	1	1825*
100	70	70	0,49	890
150		70	0,735	1340
200		70	0,98	1790*
100		100	0,7	1280
150		100	1,05	1910
200		100	1,4	2555
100	100	50	0,5	910
150		50	0,75	1370*
200		50	1	1825*
100		100	1	1825
150		100	1,5	2740*
200		100	2	3650*

PREFAGAB® ET MODULOGAB® :

des solutions techniques pour les plus exigeants

■ Fond & couvercle renforcés:

Ils sont munis de nervures pour répartir, fixer les barres de répartition et protéger les élingues de manutention d'une part, positionner des clavettes de guidage qui facilitent l'emboîtement des modules lors de la mise en œuvre d'autre part.

■ Durabilité exceptionnelle:

Les panneaux sont constitués de fils de 4.5 ou 5 mm. La durabilité de nos modules conformes à EN 10223-8 est garantie grâce à une qualité de fil supérieure de type Galfan Zn 90% / Al 10% de nouvelle génération, 8 à 12 fois supérieure à la galvanisation (selon normes EN 10218-2 et EN 10244-2, qualité A pour le revêtement d'alliage de zinc).

■ Finition élevée:

La maille de 50x100 mm (avec renforts par double fil horizontal si nécessaire), permet un alignement des mailles quelque soit la hauteur des modules superposés (50, 70 et 100 cm) ou le sens de pose (en long ou en travers).

Homogénéité du remplissage par vibro-compactage des pierres.

■ Nombreuses combinaisons de tailles, formes, couleurs, etc.

■ Qualité et Sécurité:

Levage intégré avec des élingues certifiées (marquage CE et CMU)

Distanceurs de renforts disposés lors de l'assemblage de la boîte.

Produit conforme aux normes les plus restrictives, notamment : EN 10223-4 et 8 pour la définition des panneaux, tolérance maille et résistance des fils, revêtement.

Assemblage par agrafes inviolables. Cloison centrale pour les modules de 2 m.

Abouts arasés pour prévenir les blessures au contact des fils

■ Atouts environnementaux:

Utilisation de matériaux locaux

Nuisances sonores sur chantier minimisées

Aucun déchet de chantiers car ne sont livrés sur le site que les gabions préremplis nécessaires aux besoins du chantier

Rapide, précis et compétitif, ce système de construction se met en œuvre indépendamment du climat et des saisons.

