

Cette unité, implantée sur le site d'un futur élevage porcin, permettra de produire de l'électricité et de valoriser de la chaleur à partir des gaz produits par ses déchets organiques. Cette installation prend place parmi les nouvelles solutions de production d'énergie renouvelable. Opérationnelle en octobre 2012, elle livrera 24h/24 au réseau d'électricité public une puissance électrique de 526kW, soit l'équivalent de la consommation annuelle de 1100 foyers.

Pour soutenir ou protéger 4 cuves de méthanisation, Spie Sud-Ouest recherchait une solution de soutènement économique et rapide. Après avoir envisagé palplanches, murs banchés, etc... la solution retenue car plus économique, a été le gabion en panneaux électrosoudés à assembler et remplir in-situ (effectif : 1 chef de chantier, 3 manœuvres (intérimaires) et 1 chauffeur de pelle).

Pour ce chantier, des panneaux électrosoudés en fils Galfan® et en maille de 100x100 mm pour l'intérieur de l'ouvrage et 50x100 mm pour les parements vus ont été mis en œuvre.

Le gabion électrosoudé à monter sur site présente aussi des avantages structurels et écologiques :

- la souplesse et la modularité des panneaux électrosoudés ont permis de réaliser les ouvrages selon les courbes du projet.
- le gabion ne nécessite pas de fondation (ni profonde ni superficielle).
- l'utilisation de matériaux locaux contribue à la promotion de solutions écologiques (limitation du coût et de l'énergie du transport).

Ces murs de soutènement circulaires de 3 à 6 m de haut pour un volume de 650 m³ ont été remplis en vrac très rapidement par une équipe néophyte.

Maître d'œuvre et maître d'ouvrage : SAS SENSIENERGIES

Réalisation des travaux : SPIE Sud Ouest Toulouse, affaire suivie par monsieur DESLISLE.

